



ОХЛАЖДАЮЩИЕ И ТОРМОЗНЫЕ ЖИДКОСТИ
АВТОМАСЛА • АВТОКОСМЕТИКА И АВТОАКСЕССУАРЫ
ВОДНЫЙ РАСТВОР МОЧЕВИНЫ • СПЕЦЖИДКОСТИ • ТЕПЛОНОСИТЕЛИ

STANDART

Антифриз «БАРС®» GREEN G11 -40

ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ



ОПИСАНИЕ

Современная охлаждающая жидкость, созданная на основе высококачественного моноэтиленгликоля и импортных ингибиторов коррозии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для охлаждения бензиновых и дизельных двигателей внутреннего сгорания и в качестве рабочей жидкости в теплообменных агрегатах, работающих при низких и умеренных температурах.

Рабочий диапазон температур	- 40°C + 108°C
Период эксплуатации	3 года - 120 000 км

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не агрессивен к полимерным материалам и уплотнениям системы охлаждения.
- Обеспечивает правильный тепловой режим эксплуатации двигателя.
- Предотвращает появление коррозии и отложений в системе охлаждения.

! НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ СМЕШИВАТЬ С ДРУГИМИ ОХЛАЖДАЮЩИМИ ЖИДКОСТЯМИ.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 5 лет с даты производства в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Срок службы соответствует инструкции по эксплуатации автомобиля или теплообменного агрегата. По истечении срока эксплуатации подлежит утилизации в соответствии с местными предписаниями.



www.dhimk.ru

ООО «Дзержинский Химический Комбинат».
606016, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
пр-кт Ленина, д. 106В, пом. П4, оф. 103. E-mail: info@dhimk.ru.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование показателя	Метод испытания	Результат испытания
1	Внешний вид	ТУ 2422-001-14699104-2012	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей
2	Плотность при температуре 20°C, г/см³	ГОСТ 18995.1 ГОСТ 28084 п.4.2	1,075
3	Водородный показатель (pH), при 20°C, в пределах	ГОСТ 33581-2015 ТУ 2422-001-14699104-2012	8,3
4	Температура кипения при давлении 101.3 кПа, °C, не ниже	ГОСТ 33594-2015	108
5	Температура начала кристаллизации, °C, не выше	ГОСТ 28084 п.4.3, ТУ 2422-001-14699104-2012	Минус 40
6	Щелочность, см³, не менее	ГОСТ 28084, п.4.9	11,3
7	Фракционные данные: - температура начала перегонки, °C, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	ГОСТ 28084, п. 4.4	101 49
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м², не более - медь М-1 - латунь Л-63 - сталь 08 КП, 20 (10) - чугун ГН-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205) или Сч 25 - алюминий АЛ - припой ПОС-35	ГОСТ 28084, п.4.5 с доп. 84 часа при температуре 92°C	0,06 0,06 0,05 0,04 0,03 0,02
9	Воздействие на резину при температуре 100°C в течение 72 часов. Изменение объема, %, не более а) 57-5006 б) 57-7011	ГОСТ 9.030	1,5 1,5
10	Вспениваемость: - объем пены через 5 мин., см³, не более - время исчезновения пены, с, не более	ГОСТ 28084 п.4.6	25 1,5

Показатели, указанные в таблице, являются типичными для данного продукта и могут колебаться в определенных значениях. Результаты анализов каждой партии продукта содержатся в паспорте качества. В связи с регулярной научной деятельностью, могут вноситься изменения в документацию без уведомления.



www.dhimk.ru

ООО «Дзержинский Химический Комбинат».
606016, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
пр-кт Ленина, д. 106В, пом. П4, оф. 103. E-mail: info@dhimk.ru.